

FL51CI

Pompe centrifuge alimentaire/sanitaire



APPLIICATIONS

Les pompes centrifuges sanitaires/alimentaires FL51CI sont principalement employées dans les procédés de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique. La simplicité des différentes parties de la pompe facilitent les tâches de maintenance. D'autre part, leur conception et finition permettent d'obtenir un niveau optimal d'hygiène.

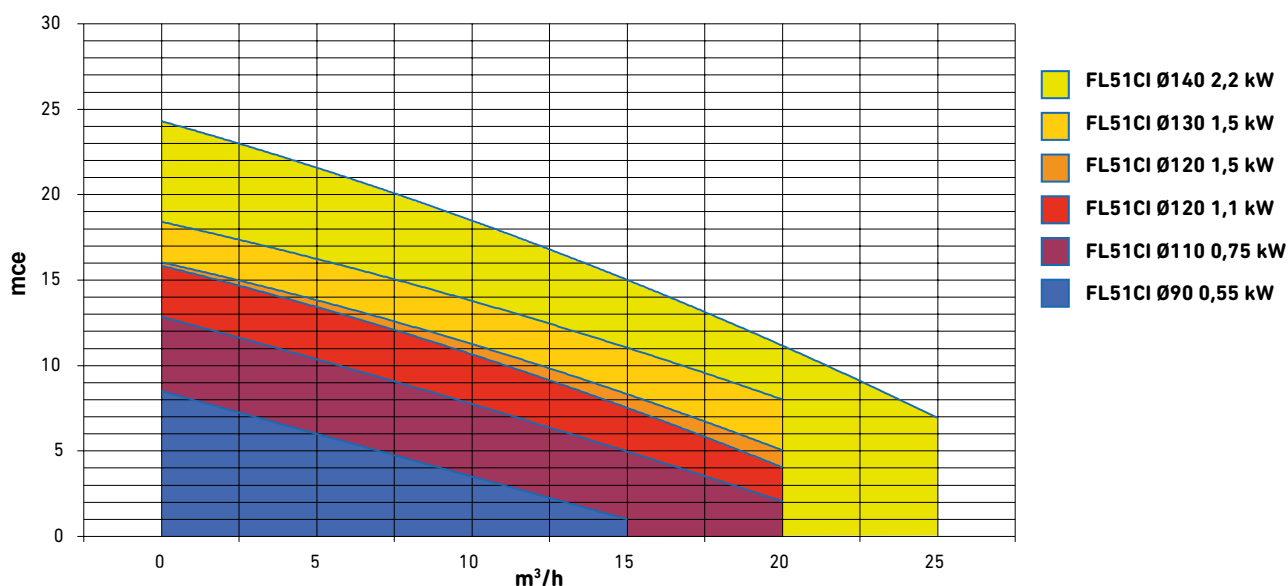
CARACTÉRISTIQUES

Niveau de finition finale : Alimentaire / Sanitaire
Roue ouverte
Fermeture hygiénique
Simplicité des pièces
Connexions DIN 11851

OPTIONS

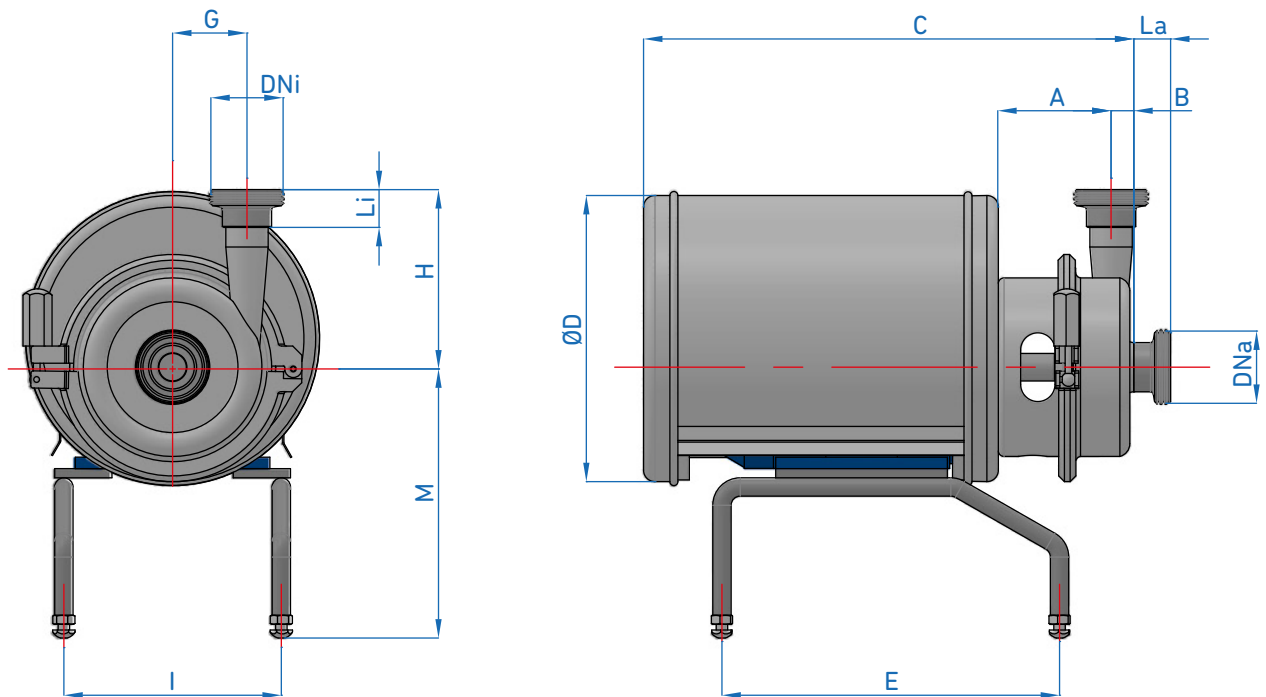
Autres connexions : DIN 11861, GAZ, CLAMP, SMS, RJT, etc.
Socle, chariot
Fermeture mécanique double réfrigérée par thermosiphon

COURBES DE RENDEMENT POMPE FL51CI



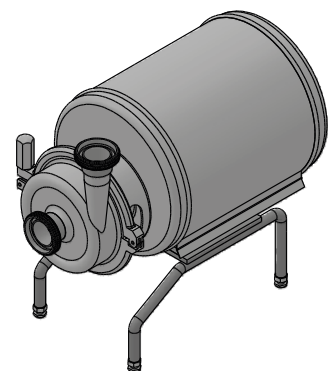
(pour d'autres combinaisons de roue et de puissance, consultez-nous)

DIMENSIONS DU MODÈLE FL51CI



MODÈLE	MOTEUR		DIMENSIONS											
	CV	KW	DN a	DN i	A	B	C	D	E	M min	G	H	I	POIDS (Kg)*
FL51CI	71	0.37	40	32	99	20	430	250	295	209	65	123	180	16.5
		0.55								218				18.5
	80	0.75								135			19.5	
		1.1											21	
	90	1.5	40	40						228			150	26.5
		2.2												26.5

RACORD	Dna	Dni	La	Li
DIN 11851	40	32	33	32
CLAMP	1 1/2 "	1 1/4 "	28,6	28,1
SMS	38	32	23	19



LISTE DES MATÉRIAUX

POMPE

Lanterne, recouvrement
et trépied

ACIER INOXYDABLE AISI 304

Corps
Roue
Essieu
Conduites

ACIER INOXYDABLE AISI 316

FERMETURE MÉCANIQUE

Partie fixe	Inox.	Silicium	Inox.
Partie rotative	Graphite	Silicium	Graphite
Joints	NBR	Viton	EPDM

(pour d'autres matériaux, consultez-nous)

MOTEUR

Protection IP55	50 Hz 220-380V/380-690V
-----------------	-------------------------