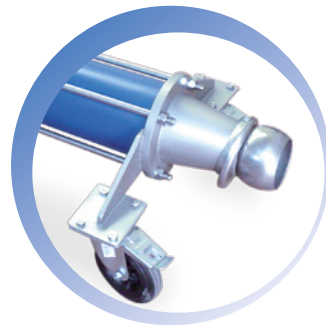


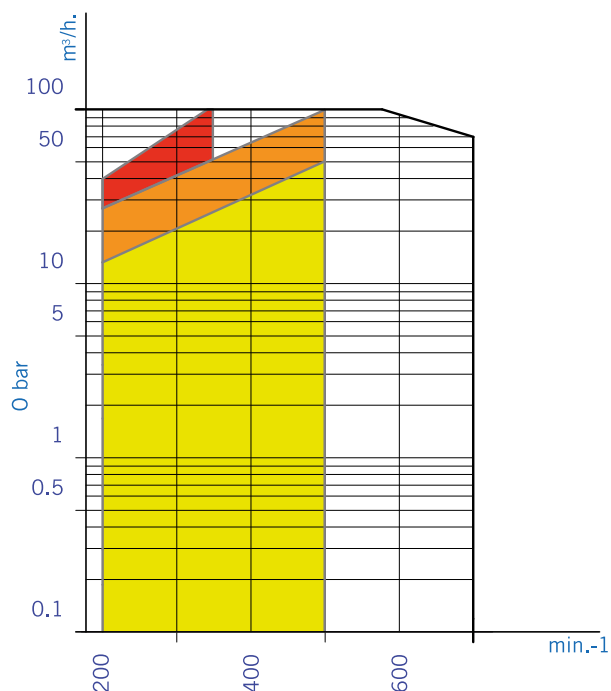
FL--EREX

Pompe hélicoïdale avec alimentateur



ZONES DE SÉLECTION

- FL120EREX
- FL100EREX
- FL80EREX



APPLICATIONS

Grâce à leur conception robuste et compacte, les pompes à rotor hélicoïdal FL--EREX font partie de la gamme de pompes à déplacement positif indiquées pour l'industrie vinicole.

Elles incorporent dans la barre d'entraînement une vis sans fin qui simplifie le transport de la vendange.

CARACTÉRISTIQUES

Connexions DIN 2576
Version Industrielle
Montage monobloc / axe libre
1 - 2 étapes (jusqu'à 12 bar)

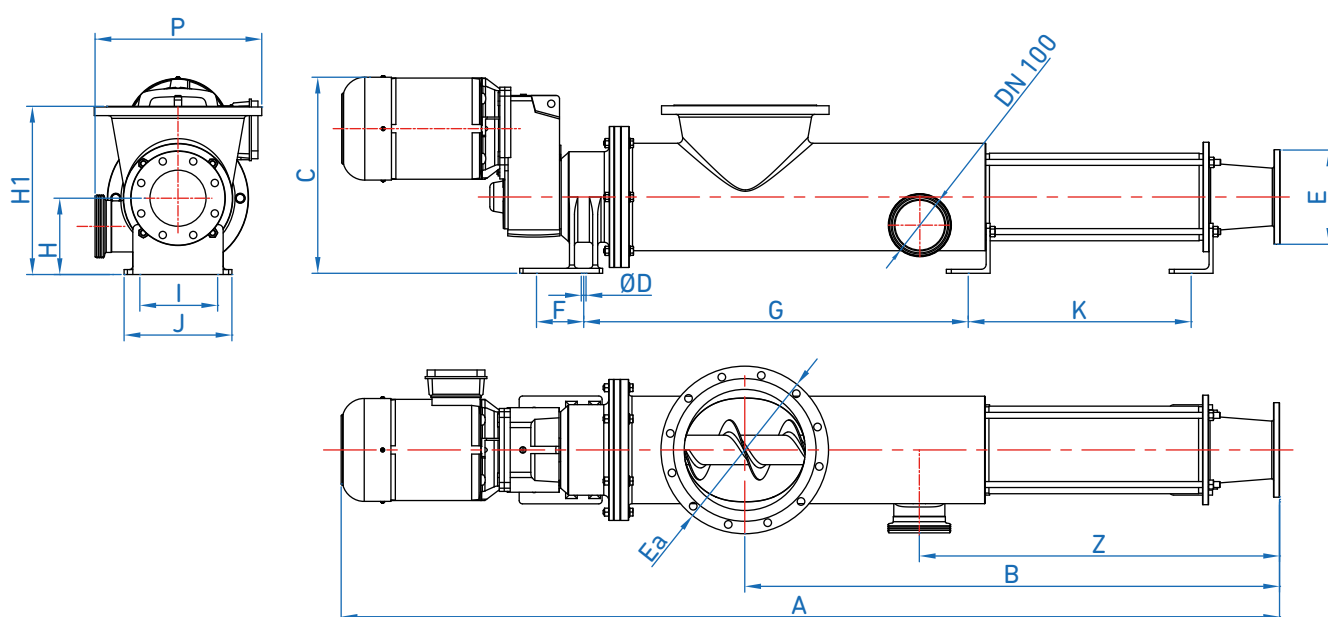
MATÉRIAUX

Corps en Inox AISI 304
Parties en contact avec le produit en Inox AISI 316
Stator et joints en nitrile
Fermeture mécanique C/C/N

OPTIONS

Variateur mécanique à disques / poulies
Variateur électronique
Sondes de présence de liquide / thermiques
Tableau de commande
Fermeture mécanique S/S/V
Autres caoutchoucs dans le stator : Viton / Silicone / EPDM / Perbunan / Hypalon, etc.
Chariot, socle
Autres connexions : DIN 11851, MACON, GAROLLA, GAZ, Sphérique, etc.

DIMENSIONS GÉNÉRALES DU MODÈLE FL--EREX



MODÈLE	A	B	C	D	E	Ea	F	G	H	H1	I	L	K	P	Z
FL80EREX	2350	1265	500	14	DN 125	DN 250	165	-	190	440	200	220	-	460	874
FL100EREX	2550	1465	500	14	DN 150	DN 250	165	940	190	440	200	220	450	460	925
FL120EREX	2830	1610	590	18	DN 150	DN 350	175	1150	230	500	250	325	675	503	1086

MODÈLE	Débit (t/h)	Pression (bar)	Vitesse (Rpm)	Puissance (kW)	Poids (Kg)
FL80EREX	25 - 30	6 max.	175	5.5 - 7.5	275
FL100EREX	30 - 40	6 max.	175	7.5 - 9.2	300
FL120EREX	40 - 45	6 max.	150 - 175	11 - 15	425

