

FL81CAI

Bomba centrífuga autoaspirante

APLICACIONES

Las bombas centrífugas alimentarias FL81CAI se utilizan principalmente en procesos de trasvase de fluidos de la industria alimentaria, química y enológica en dónde no sea posible aspirar en carga. El nivel de acabado final junto con el diseño acurado permiten mantener unas condiciones de operación altamente higiénicas

CARACTERÍSTICAS

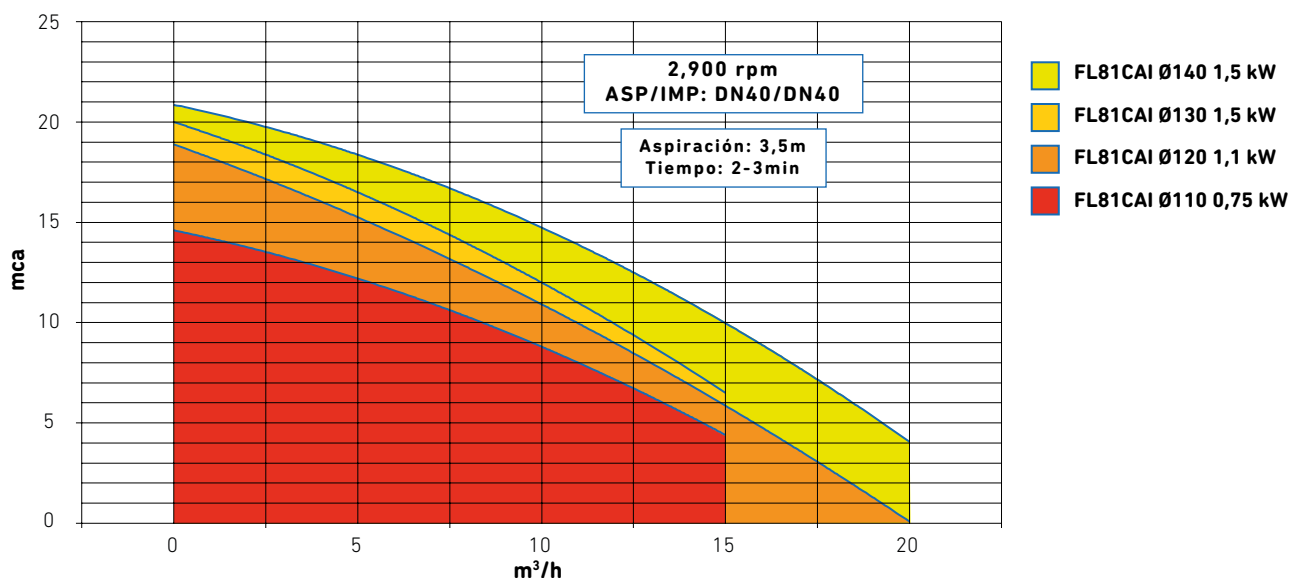
Nivel de acabado final: Alimentario / Industrial
Rodete semiabierto
Cierre higiénico
Simplicidad de piezas
Conexiones GAS/DIN 11851

OPCIONES

Otras conexiones: DIN 11861, CLAMP, SMS, RJT, etc.
Rodete abierto
Bancada, carro
Cierre mecánico doble refrigerado mediante termosifón
Cuadro de maniobras

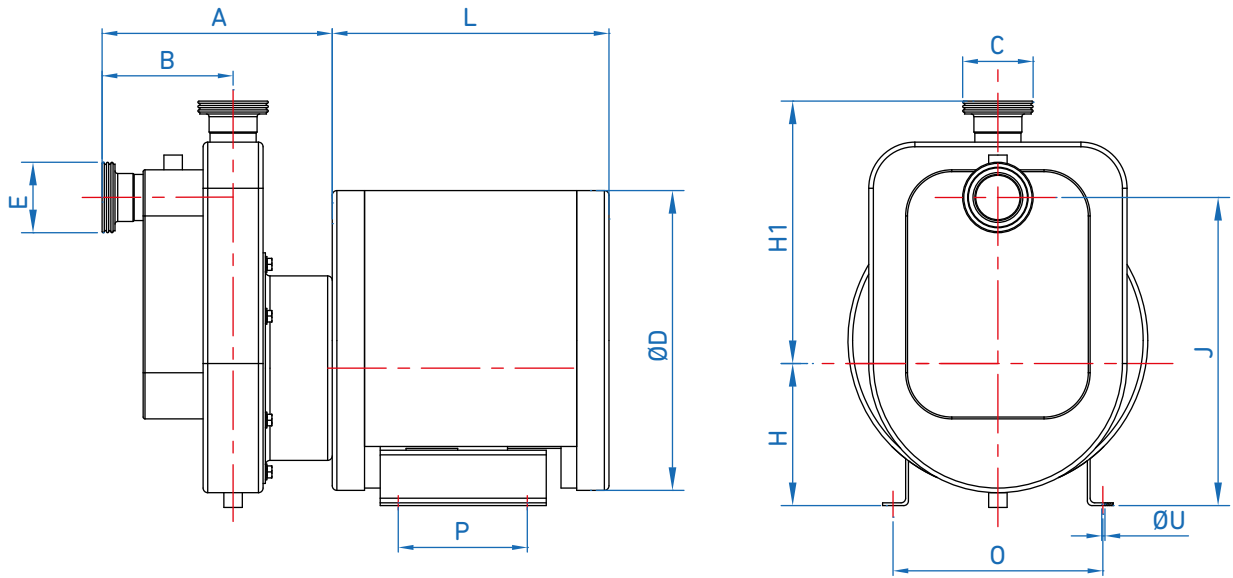


CURVAS DE RENDIMIENTO BOMBA FL81CAI



(para otras combinaciones de rodete y potencia consultar)

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS DEL MODELO FL81CAI



MODELO	MOTOR		DIMENSIONES												
	CV	kW	A	B	C	D	E	H	H1	J	L	O	P	U	
FL81CAI	1	0.75	225	130	1 ½” GAS	Ø 250	1 ½” GAS	140	240	290	250	215	135	Ø 10	
	1.5	1.1						150		300					
	2	1.5													
	3	2.2													

LISTADO DE MATERIALES

BOMBA

Linterna

ACERO INOXIDABLE AISI 304

Cuerpo

Rodete

Eje

Conducciones

ACERO INOXIDABLE AISI 316

CIERRE MECÁNICO

Parte fija

Inox.

Silicio

Inox.

Parte rotativa

Grafito

Silicio

Grafito

Juntas

NBR

Vitón

EPDM

(Para demás materiales consultar)

MOTOR

Protección IP55

50 Hz 220-380V/380-690V