



Das Modell GFLE ermöglicht je nach Anwendung die Installation verschiedener Dichtungssysteme.

- Niederdruckdichtungssysteme per Wellendichtring oder Stopfbuchse
- Hochdruck- oder Vakuumdichtungssysteme per Gleitringdichtung: einfach, trocken-drehend oder Doppel-Cartridge

Ihre Eigenschaften ermöglichen die Installation in gegenrotierenden Rührsystemen für die Erfüllung der schwierigsten Rühr- und Mischanforderungen, wobei mit Produkten mit hoher Viskosität oder Tendenz zum Klebenbleiben an den Behälterwänden gearbeitet werden kann.

Diese Rührwerke zeichnen sich durch ihre vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten und große Rührkapazität aus. Dies ist durch die vielen Konfigurationsmöglichkeiten der möglichen Laufradtypen bedingt und die Möglichkeit der Anpassung an die Anforderungen des jeweiligen Systems. Dadurch sind sie unverzichtbar für die pharmazeutische, kosmetische, chemische und Lebensmittelindustrie.

Sie können mit Produkten wie Likören, Obst- und Gemüsesäften, Milchprodukten, Siruppen, Cremes, Gelen, Duftwässern usw. arbeiten. Beispiele für mögliche Einsatzgebiete: Homogenisieren und Rühren von Mischungen, Wärmeaustausch, chemische Reaktionen usw.

#### **EIGENSCHAFTEN**

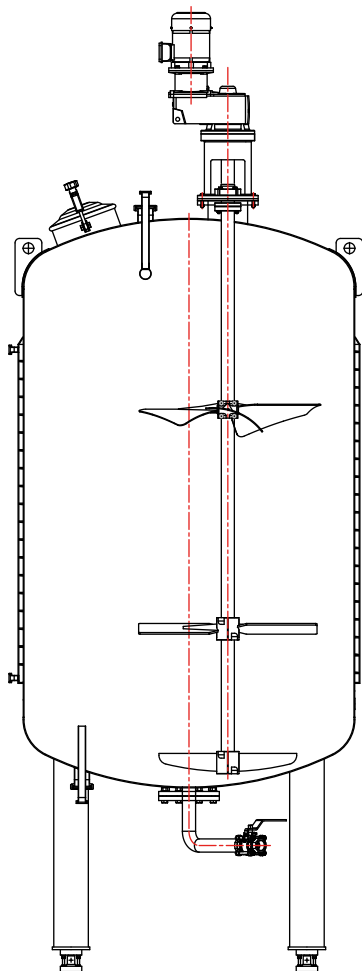
Spezifisches Dichtungssysteme je nach Anwendung:  
Gleitringdichtung einfach, trocken-drehend oder Doppel-Cartridge  
Ausführung: Industrie / Lebensmittel / Sanitär  
Verankerungsflansch: Quadratisch / DIN 2576 / Typ IEC  
Parallelgetriebemotor  
Austauschbare Rührwerkzeuge

#### **WERKSTOFFE**

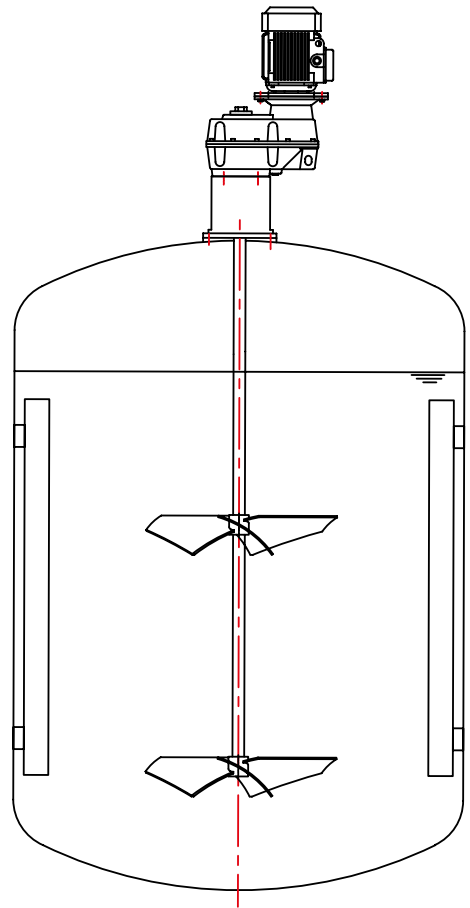
Produktberührende Teile in Edelstahl AISI 316L  
Nicht produktberührende Teile in AISI 304L, Kohlenstoffstahl u.a.

#### **OPTIONAL ERHÄLTlich**

Andere Werkstoffe: AISI 304L, AISI 904L, Hastelloy usw.  
Gleitringdichtung gekühlt / druckbeaufschlagt per Thermosyphon  
Gegendrehende Montage  
Andere Verankerungsflansche  
Führungstripod  
Steuerung  
Edelstahlverkleidung  
Rostfreie Verkleidung



Montage eines außermittigen Rührers GFLE für eine bessere Mischung der Reagenzien. Die AXIAL-Propeller sorgen für einen mehrheitlich absteigenden Strom und der Bodenabstreifer verhindert Ausfällungen. Die im oberen Teil installierten GAMMA-Propeller dagegen bieten eine hohe Zirkulationsgeschwindigkeit, was die Rührbedingungen optimiert.



Montage eines Rührwerks GFLE mit 2 Flügelebenen, Typ GAMMA. Die Propeller vom Typ GAMMA erzeugen einen mehrheitlich axialen Druck und die Deflektoren sorgen für die tangential gerichtete Mischung.



### PATRONENDICHTUNG

Mit drucklosem Spülen. Abmessungen gemäß DIN 24960 C. Durch das einfallsreiche Modulsystem kann die Dichtung an viele unterschiedliche Anwendungen angepasst werden, so dass der Rührerbetrieb verbessert wird.



### DOPPELDICHTUNG

Doppeldichtungen nach DIN 24960. Die DIN-Norm spezifiziert einfache Dichtungen mit Rücken-an-Rücken-Anordnung, was den Austausch der Gleitflächen erleichtert.



### EINFACHDICHTUNG

Ausgewogen, mit Kegelfeder und unidirektionaler Drehrichtung. Abmessungen gemäß DIN 24960.