

**EMV**

## Emulsionatore



Gli emulsionatori EMV --- monostadio ed EMVT --- bistadio sono stati progettati per ottenere emulsioni e dispersioni che richiedono un'elevata azione di taglio. Le prestazioni di queste apparecchiature consentono la lavorazione di prodotti ad alta viscosità (fino a 20.000 cP) ottenendo un risultato assolutamente omogeneo.

Il sistema di tenuta consente l'esecuzione del lavoro in condizioni non atmosferiche (sovrapressione e/o vuoto), senza necessità di usare una tenuta meccanica esterna raffreddata. Il design della testa e del rotore consente il funzionamento in condizioni ottimali d'igiene che, insieme alla semplicità delle parti, agevola gli interventi di manutenzione.

Gli emulsionatori EMVT --- sono stati sviluppati per miscelare prodotti difficili da mescolare poiché il design della testa si adatta ad ogni applicazione, migliorandone il rendimento e ottimizzando il tempo d'esercizio.

### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La rotazione della girante crea una spinta radiale del prodotto verso le fessure della testa disintegrante per effettuare il taglio e la macinazione. Una volta attraversati i fori dello statore, il prodotto è spruzzato e disperso verso la miscela e il liquido viene fatto circolare nel serbatoio. In tal modo, man mano che il prodotto viene disperso, nella testa s'immette altro materiale ottenendo una miscela completamente omogenea.

È importante sottolineare che la velocità di circolazione permette di dissolvere grandi quantità di prodotti in polvere nell'industria chimica, alimentare, cosmetica o farmaceutica. Ecco alcune applicazioni degli emulsionatori EMV:

- Emulsione di maionesi, creme, salse...
- Soluzione di zuccheri, sali, resine, gas...
- Omogeneizzazione di contenitori per sfusi (IBC)
- Soluzione di polveri, gomme, agenti addensanti...



### MODELLI

- EMV(T) 0.55 – 50**
- EMV(T) 1.5 – 150**
- EMV(T) 2.2 – 250**
- EMV(T) 4 – 500**
- EMV(T) 7.5 – 1500**
- EMV(T) 11 – 2500**
- EMV(T) 18.5 – 7000**

### CARATTERISTICHE

- Attacco flangiato DIN 2576
- Motore flangiato tipo IEC
- Assetto regolabile di teste e turbine
- Facilità di montaggio/smontaggio
- Tenuta meccanica singola
- Alto livello d'igiene

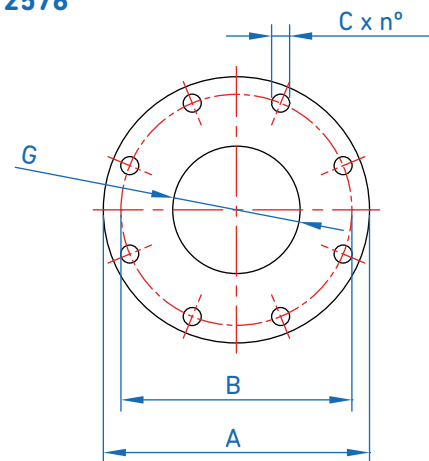
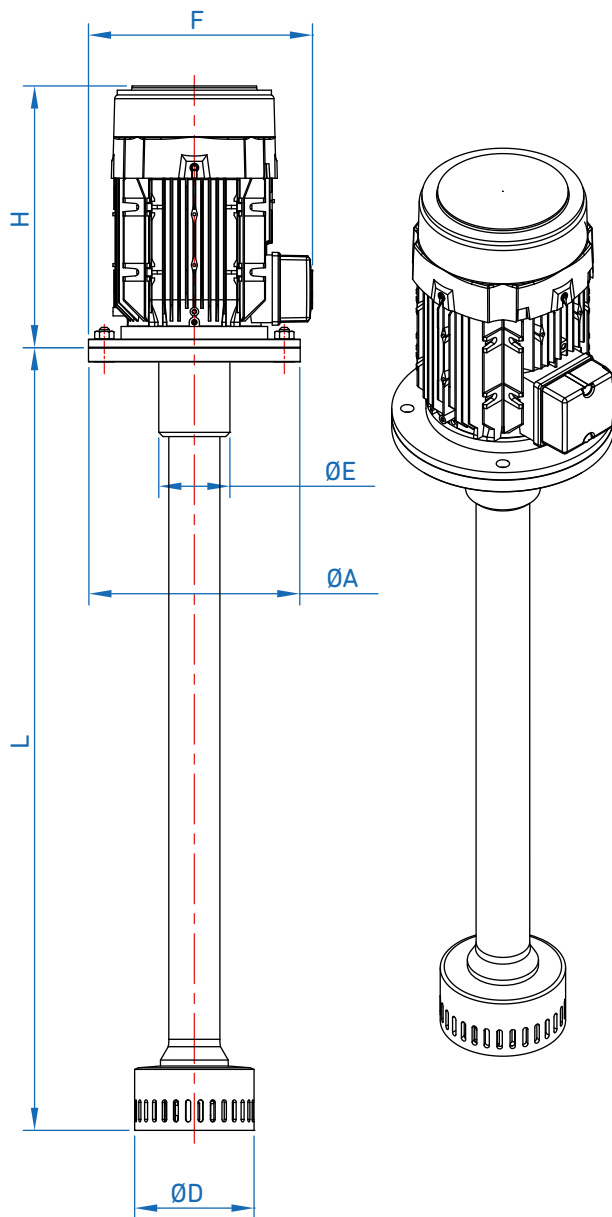
### MATERIALI

Parti a contatto con il prodotto in acciaio inox AISI 316L

### OPTIONAL

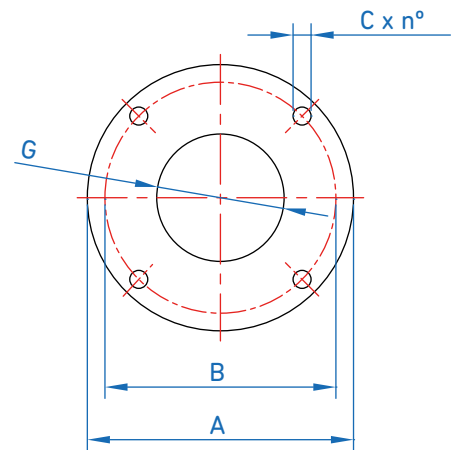
- Quadro comandi
- Variatore di frequenza
- Sistema di sollevamento manuale/automatico
- Altre connessioni
- Altri materiali: Hastelloy, AISI 904L, ecc.
- Rivestimento del motore

**BASE EMULSIONATORE FLANGIA DIN 2576**



DIMENSIONI D'INGOMBRO						
MODELLO	A	B	C	n°	G	
EMV 0.55-50	DN50	Ø165	125	18	4x90°	61
EMV 1.5-150	DN80	Ø200	160	18	8x45°	90
EMV 2.2-250	DN80	Ø200	160	18	8x45°	90
EMV 4-500	DN150	Ø285	240	22	8x45°	170
EMV 7.5-1500	DN200	Ø340	295	22	8x45°	221
EMV 11-2500	DN250	Ø395	350	22	12x30°	276
EMV 18.5-10000	DN300	Ø445	400	22	12x30°	260

**BASE EMULSIONATORE FLANGIA IEC**



DIMENSIONI D'INGOMBRO						
MODELLO	Pot. (kW)	H	F	ØE	ØD	L
EMV 0.55-50	0.55	210	192	50	60	500
EMV 1.5-150	1.5	260	227	84	89	650
EMV 2.2-250	2.2	260	227	84	115	650
EMV 4-500	4	333	280	84	141	800
EMV 7.5-1500	7.5	470	359	120	168	1000
EMV 11-2500	11	474	408	160	205	1200
EMV 18.5-10000	18.5	474	433	200	220	1400

DIMENSIONI D'INGOMBRO						
MODELLO	A	B	C	n°	G	
EMV 0.55-50	IEC 160	160	130	9	4x90°	110
EMV 1.5-150	IEC 200	200	165	11	4x90°	130
EMV 2.2-250	IEC 200	200	165	11	4x90°	130
EMV 4-500	IEC 250	250	215	14	4x90°	180
EMV 7.5-1500	IEC 300	300	265	14	4x90°	230
EMV 11-2500	IEC 300	300	265	14	4x90°	230
EMV 18.5-10000	IEC 350	350	300	18	4x90°	250