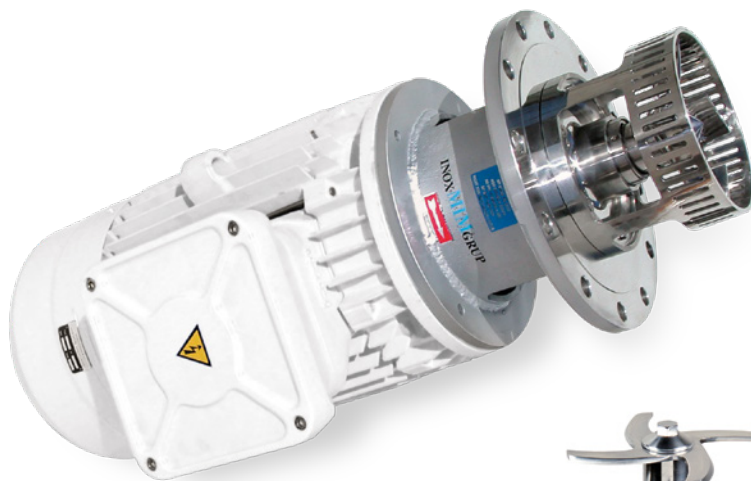


EMF Emulsionatore ad introduzione dal fondo



INOXMIM ha progettato una vasta gamma di emulsionatori ad introduzione dal fondo per soddisfare tutte le esigenze nei processi di dispersione, emulsione, omogeneizzazione e macinazione del prodotto.

Gli emulsionatori EMF -- -- s'installano nella parte inferiore del serbatoio per ottenere con grande efficacia la rapida soluzione delle particelle più pesanti del prodotto. La rotazione della turbina genera l'aspirazione necessaria per aspirare il liquido verso il centro della testa da cui, grazie alla forza centrifuga, è convogliato verso la parte esterna del rotore. Una volta raggiunto lo spazio tra la turbina e lo statore, il prodotto è sottoposto a una pressione elevata per ottenerne la macinazione. Poi, passando attraverso i fori della testa, l'elevata velocità di rotazione crea uno sforzo di taglio molto alto con il quale si ottengono la dispersione, l'emulsione e l'omogeneizzazione completa della miscela, poiché questo processo è ripetuto continuamente.

Grazie all'alta velocità di taglio e ai vari tipi di testa (perforata, scanalata o a setaccio), si ottengono particelle dalle dimensioni adatte per emulsioni stabili e miscele omogenee. Questi dispositivi possono essere impiegati in un sistema insieme a un agitatore munito di girante tipo ancora per prodotti altamente viscosi oppure possono lavorare da soli in caso di prodotto a bassa viscosità. Grazie a tutte queste caratteristiche, queste apparecchiature sono indispensabili in settori molto esigenti quali l'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica.

MODELLI

EMF 0.75-50
EMF 1.5-100
EMF 4-500
EMF 7.5-1500
EMF 11-2.500
EMF 15-5.000
EMF 18.5-10000

CARATTERISTICHE

Attacco flangiato DIN 2576 PN10
Assetto regolabile delle teste e delle turbine
Alto livello d'igiene
Teste intercambiabili: scanalata, a setaccio o perforata
Facile da montare/smontare
Tenuta meccanica doppia

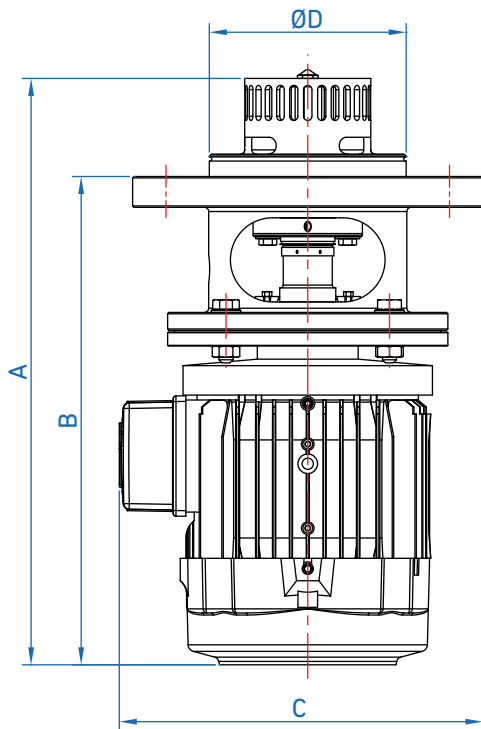
MATERIALI

Parti a contatto con il prodotto in Inox AISI 316
Finitura superficiale: Alimentare / Sanitaria

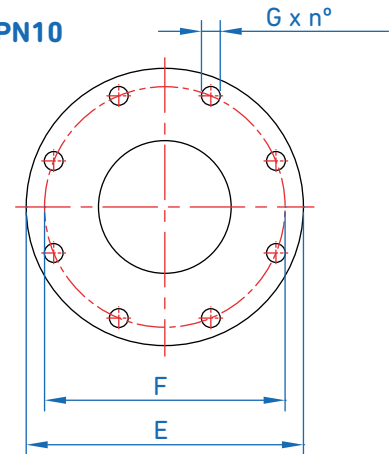
OPTIONAL

Tenuta meccanica singola con guarnizione di sicurezza
Quadro comandi
Variatore di velocità
Diffusore e turbina in altri materiali
Rivestimento del motore
Impianto di raffreddamento per il sistema di otturazione
Multi-turbina

DIMENSIONI E CARATTERISTICHE DEL MODELLO EMF



BASE EMULSIONATORE FLANGIA
DIN 2576 PN10



DIMENSIONI D'INGOMBRO

MODELLO	E	F	G	n°	
EMF 0.75-50	DN80	Ø200	160	18	8x45°
EMF 1.5-100	DN125	Ø250	210	18	8x45°
EMF 4-500	DN125	Ø250	210	18	8x45°
EMF 7.5-1500	DN150	Ø285	240	22	8x45°
EMF 11-2500	DN200	Ø340	294	22	8x45°
EMF 15-5000	DN250	Ø395	350	22	12x30°
EMF 18.5-10000	DN250	Ø395	350	22	12x30°

DIMENSIONI D'INGOMBRO

MODELLO	(kW)	A	B	C	ØD	(kg)
EMF 0.75-50	0.75	377	311	225	89	21
EMF 1.5-100	1.5	445	366	235	89	29
EMF 4-500	4	535	454	265	140	46
EMF 7.5-1500	7.5	711	618	312	169	76
EMF 11-2500	11	730	630	357	220	110
EMF 15-5000	15	765	642	385	274	131
EMF 18.5-10000	18.5	765	645	433	274	149

*Per modelli superiori, consultare l'ufficio tecnico

